



E2M

EXTINCTEUR A EAU AVEC ADDITIF

CONSTRUCTION :

BOUTEILLE : En alliage d'aluminium monobloc, peinte extérieurement d'une résine polyester.

VANNE : Corps de vanne en résine acétal, avec manomètre.

Toutes les parties extérieures de la vanne sont en matière plastique et protégées contre la corrosion.

GAZ PROPULSEUR : Le gaz propulseur utilisé est l'azote. Un faible pourcentage d'hélium est ajouté, pour garantir un contrôle électronique très sensible des éventuelles fuites.

AGENT : Eau additivée + AFFF

Toutes les parties en contact avec l'agent extincteur sont compatibles avec celui-ci.

SUPPORT : Support plastique spécialement conçu pour l'utilisation dans les bateaux.

UTILISATION : Adapté pour l'utilisation sur les feux de classe A – feux de matière solide
de classe B – feux de liquides ou solides liquéfiables
de classe F – feux d'huiles et graisses de cuisine.

Ces derniers prennent feu à des températures plus hautes que les autres liquides inflammables et donc les agents d'extinction qui conviennent pour éteindre ces types de feux ne sont pas efficaces.

E2M est un extincteur pressurisé à eau additivée avec corps en aluminium et manomètre. Ce modèle a effectué l'essai diélectrique à 35 kV et peut donc être utilisé sur feux d'origine électrique.

Notre extincteur est recommandé sur les feux de classe F.

Certifié selon la Directive Equipements sous Pression PED 2014/68/EU, Directive Européenne pour la Marine MED 2014/90/EU et NF EN3.

Capacité 2 l.



CLASSE DE FEUX



8

70

25

CERTIFICATIONS DU PRODUIT



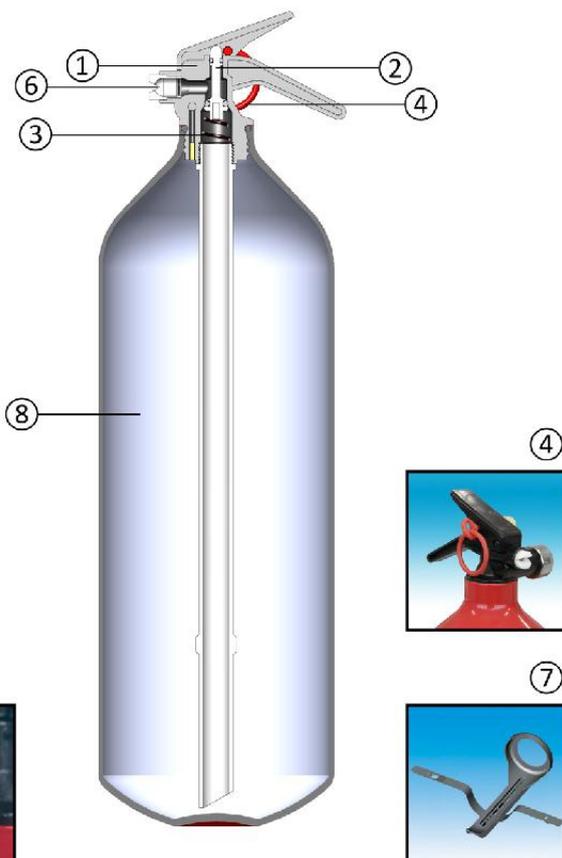


E2M

EXTINCTEUR EAU PULVERISEE AVEC ADDITIF

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| MODELE: | E2M |
| CLASSE DE FEUX: | 5A 70B 25F |
| CHARGE: | 2 L +0 -5% |
| AGENT PROPULSEUR: | Azote ou azote + hélium |
| AGENT EXTINCTEUR: | Eau + Additifs |
| VIDANGE: | Temps de décharge: ~ 21,3 s |
| BOUTEILLE: | Matériel de construction: Alliage d'aluminium Procédé de fabrication: Emboutissage profond |
| PRESSIONS: | Peinture externe: Résine polyester, épaisseur minimale 75 micron Résistance à la corrosion: 480 h minimum selon ISO 9227:1990 Pression à 20 °C : 11 bar Pression à 60 °C : 13 bar Pression à 0 °C : 9 bar |
| DIMENSIONS: | Hauteur totale: 378 mm Diamètre externe bouteille: 108 mm |
| POIDS: | Poids à vide/Poids en charge: 0,55 kg / 2,55 kg |



① La vanne est constituée de résine acétal en assurant une protection parfaite contre la corrosion.

② L'obturateur composé de résine acétal garantit une parfaite étanchéité.

③ Le ressort n'interfère pas la circulation de l'agent extincteur: cela permet une parfaite décharge.

④ Le grand diamètre de la goupille de sécurité assure une prise en main facile, même avec des gants de travail.

⑤ Le manomètre fournit une indication précise de l'état de pression de l'extincteur.

⑥ La vanne est équipée d'une buse: sa conception permet un jet fin pour effectuer le test diélectrique à 35kV.

⑦ Le support est réalisé en polypropylène: il peut être fixé par des vis sur une surface quelconque, grâce aux différents points de fixation situé au dos. La bande du support rend l'extincteur parfaitement stable, même en cas de choc violent.

⑧ Le réservoir en alliage d'aluminium, embouti en une seule pièce, sans soudure, n'assure pas seulement une grande étanchéité, mais il est aussi très léger et facilement manipulable.