

P1P, P2P, P3P ABC



EXTINCTEUR POUVRE ABC AUTOMATIQUE

CONSTRUCTION :

BOUTEILLE P1P, P2P : En alliage d'aluminium monobloc, peinte extérieurement d'une résine polyester.

BOUTEILLE P3P : Corps en acier obtenu par emboutissage profond. Peinture extérieure en résine polyester.

VANNE : La vanne est de type sprinkler, avec corps de vanne en laiton nickelé, équipé d'un manomètre. Toutes les parties extérieures de la vanne sont protégées contre la corrosion.

GAZ PROPULSEUR : Le gaz propulseur utilisé est l'azote. Un faible pourcentage d'hélium est ajouté, pour garantir un contrôle électronique très sensible des éventuelles fuites.

AGENT EXTINCTEUR : Poudre ABC. Toutes les parties en contact avec l'agent extincteur sont compatibles avec celui-ci.

SUPPORT P1P, P2P : Support pour montage vertical ou horizontal, adapté également pour la marine et l'automobile.

SUPPORT P3P : Support en acier zingué adapté pour le montage en vertical.

UTILISATION :

Adapté pour l'utilisation sur feux de papier, bois, textile et combustible liquide et gaz.



P1P, P2P et P3P sont des extincteurs pressurisés à poudre ABC avec manomètre. Les températures d'intervention sont de 68 ou 79°C. Capacité 1, 2 et 3kg. Certifié selon la Directive Equipements sous Pression PED 97/23/EC.

CLASSE DE FEUX



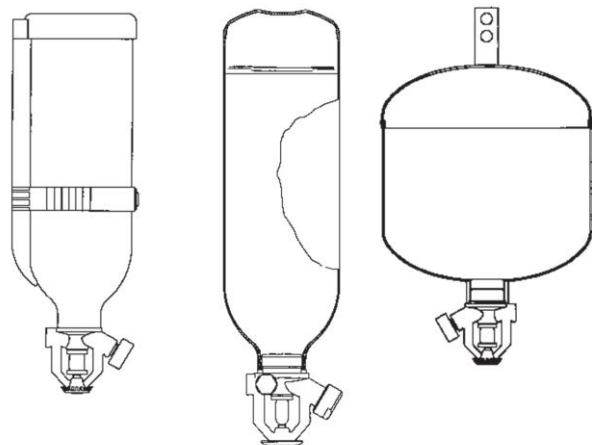


P1P, P2P, P3P ABC

EXTINCTEUR AUTOMATIQUE POUVRE ABC

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE	P1P	P2P	P3P	
CLASSE DE FEUX	A - B - C	A - B - C	A - B - C	
CHARGE	1 kg ± 5%	2 kg ± 3%	3 kg ± 2%	
GAZ PROPULSEUR	Azote ou Azote + Hélium	Azote ou Azote + Hélium	Azote ou Azote + Hélium	
AGENT EXTINCTEUR	Poudre ABC	Poudre ABC	Poudre ABC	
VIDANGE	Temps de décharge: Jet:	6 s 1.5 m d'une hauteur de 3 m	10 s 1.5 m d'une hauteur de 3 m	10 s 1.5 m d'une hauteur de 3 m
CORPS	Matériel de construction: Procédé de fabrication: Peinture externe: Résistance à la corrosion:	alliage d'aluminium emboutissage profond résine polyester, épaisseur mini 75 µm 480 h mini selon ISO 9227: 1990	alliage d'aluminium emboutissage profond résine polyester, épaisseur mini 75 µm 480 h mini selon ISO 9227: 1990	acier emboutissage profond + soudure MIG résine polyester, épaisseur mini 75 µm 480 h mini selon ISO 9227: 1990
PRESSIONS	Pression à 20°C: Pression à 60°C: Pression à -30°C: Pression d'épreuve bouteille:	9 bar 11 bar 6 bar 22 bar	9 bar 11 bar 6 bar 22 bar	13 bar 15 bar 11 bar 25 bar
DIMENSIONS	Diamètre externe bouteille: Hauteur totale:	82 mm 295 mm	108 mm 375 mm	180 mm 280 mm
SPRINKLER	Température standard	Bulbe de verre 68 ou 79°C	Bulbe de verre 68 ou 79°C	Bulbe de verre 68 ou 79°C
POIDS	Poids à vide/Poids en charge:	0,5 kg / 1,5 kg	0,8 kg / 2,8 kg	1,7 kg / 4,7 kg



CODE COULEUR BULBE

* Type standard disponible en magasin

Orange	57°	135F
Rouge*	68°	155F
Jaune*	79°	175F
Vert	93°	200F
Bleu	141°	288F

